

## SEPARATORI A CICLONE

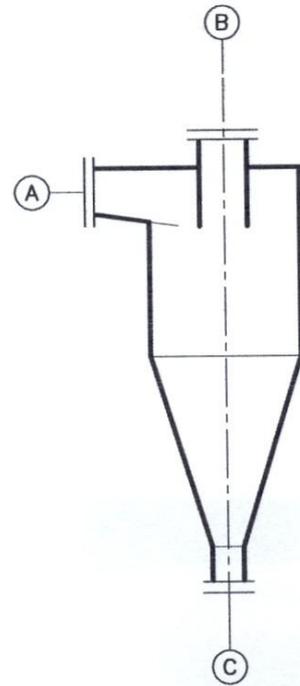
**Applicazioni :** Trattamento primario di depolverazione di emissioni di media o bassa portata con sensibile contenuto di solidi, o sezione terminale di sistemi di trasporto pneumatico di solidi granulari o in polvere.

Ai fini del trattamento di emissioni gassose i separatori a ciclone devono generalmente essere seguiti da dispositivi di abbattimento polveri di tipo secondario o terziario quali filtri a maniche, filtri a umido, scrubbers Venturi, separatori elettrostatici, etc.

Lo scarico dei solidi dal separatore a ciclone viene generalmente realizzato con valvole rotative stellari.

Qualora i solidi separati abbiano tendenza all'impaccamento i cicloni possono essere provvisti di dispositivi vibranti o di sistemi di lavaggio CIP.

Le perdite di carico dei cicloni sono relativamente elevate e geometricamente dipendenti dalla severità di separazione dei solidi.



**Prestazioni :** I separatori a ciclone vengono progettati e dimensionati sulla base delle caratteristiche operative delle emissioni e delle granulometrie dei solidi contenuti.

- Portate: fino a 6.000 m<sup>3</sup>/h
- Temperature del gas: limitate dal materiale di costruzione
- Efficienze di separazione: dipendenti dallo spettro granulometrico dei solidi in ingresso

Per portate elevate o separazioni spinte i cicloni possono essere organizzati in batteria, in parallelo od in serie.

**Materiali :** I separatori a ciclone sono generalmente costruiti in acciaio al carbonio o in acciaio inossidabile. Per applicazioni speciali possono essere costruiti in PRFV.