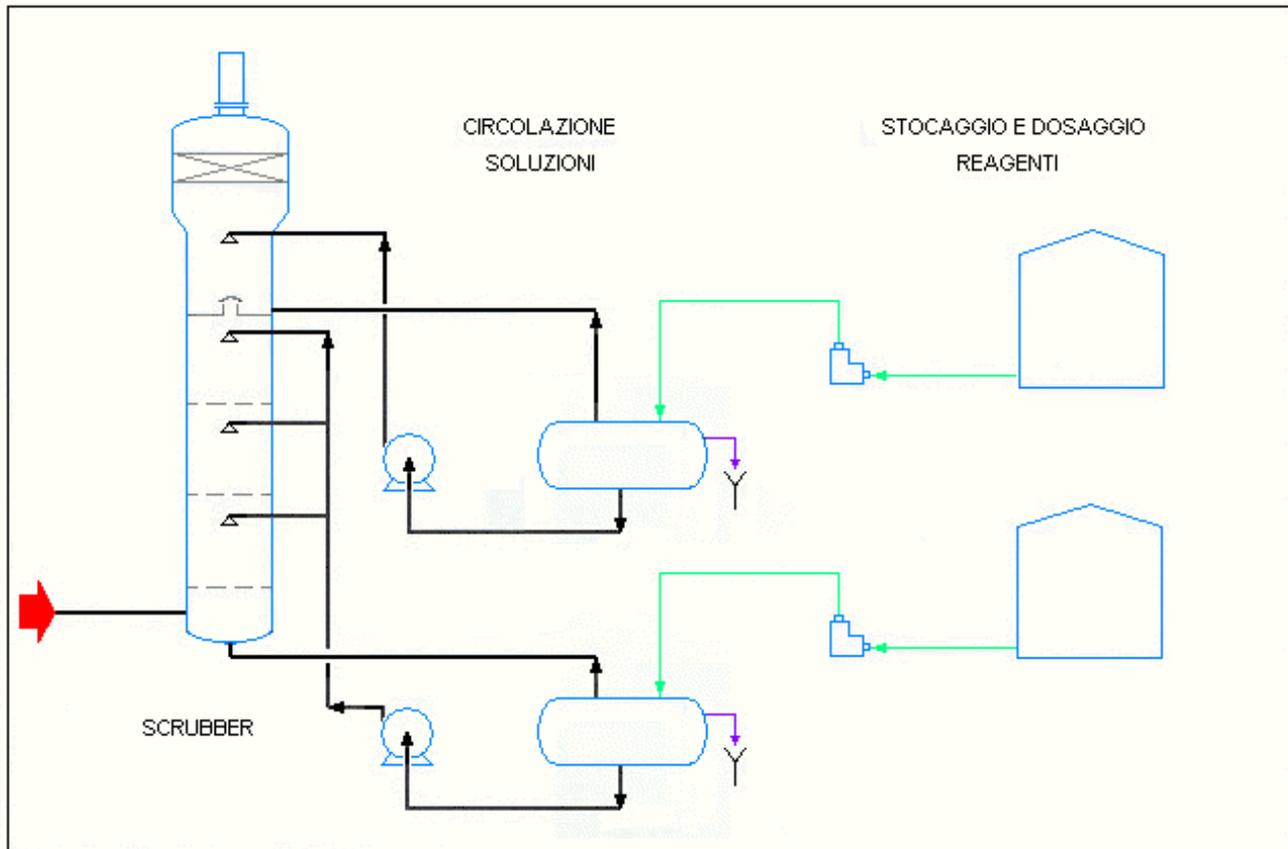


TRATTAMENTO EMISSIONI ALCASOLV (TM)



Applicazioni : Trattamento di aspirazioni gassose o emissioni contenenti composti organici maleodoranti o nocivi, degradabili mediante lavaggio ossidante e/o alcalino.

Descrizione : Il processo si basa sulla degradazione dei composti inquinanti contenuti nel gas mediante un trattamento ossidante o alcalino.

Candidati elettivi per un tale trattamento sono le emissioni gassose contenenti mercaptani, composti solforati, H₂S, fume acide, SO₂, organici insaturi, etc.

La corrente gassosa viene trattata in uno scrubber a due sezioni. Nella prima sezione viene realizzato il trattamento ossidante o alcalino principale. La sezione di trattamento puo' essere del tipo a riempimento statico oppure del tipo a riempimento fluidizzato con uno o piu' stadi, dipendentemente dalla portata del gas.

Per esigenze di particolare severita' puo' essere opportuno suddividere la sezione di trattamento in due parti, ciascuna alimentata da separata circolazione di soluzioni con reagenti di diversa natura e concentrazione.

Come reagenti possono essere impiegati sodio ipoclorito, biossido di cloro, permanganato di potassio o soda caustica, dipendentemente dalla natura degli inquinanti.

Uscita dalla sezione di trattamento la corrente gassosa passa attraverso la sezione di lavaggio finale la cui funzione e' di eliminare le tracce di reagente trasportate nella corrente gassosa e di catturare il trascinamento meccanico di gocce minute di soluzione.

La sezione di lavaggio finale e' generalmente del tipo a spray e provvista in uscita di un pacco sbrinatorio. Come reagente viene impiegata soda caustica o semplicemente acqua.

Resa : L'efficienza di trattamento dipende dalla natura dei componenti inquinanti e dalla concentrazione delle soluzioni di lavaggio.

Economicita' : Il processo risulta conveniente rispetto ad altri metodi (combustione termica o catalitica, carbone attivato) per correnti gassose di almeno 10.000 - 20.000 Nm³/h.